



Notice technique : Perçage du cadre pour l'adaptation aux biellettes aluminium

Modèles cadres : Stellar, Atlas

Cette opération est réservée aux professionnels ou personnes ayant les capacités techniques de la réaliser.

Madnes Bicycles dégage toute responsabilité en cas de dommages.

1. Impression et découpe du patron de positionnement du perçage

Contactez l'équipe Madnes afin d'obtenir le patron correspondant à votre modèle et taille de cadre. Imprimer à l'échelle 100% et découper le patron.



2. Marquage de la position du perçage

Utiliser le patron pour positionner le perçage.
Marquer à l'aide d'un pointeau.

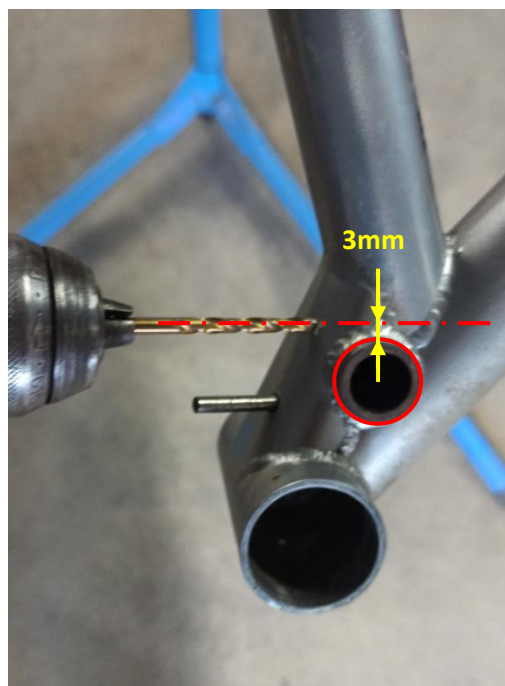


3. Pré-perçage

Insérer un foret dans l'ancien trou pour obtenir une référence d'angle.

Utiliser un foret de diamètre 4mm pour réaliser le perçage à travers les 3 parois de la plaque de renfort, du tube de selle et du down tube.

Vue de dessus : perçage parallèle au trou initial. Vue de coté : perçage 3mm au dessus du pivot.



4. Perçage final

Utiliser un foret de diamètre 5.5mm afin de réaliser le perçage final.



5. Ebavurage

Utiliser un outil ou une lime afin d'ébavurer le perçage.



6. Traitement contre la corrosion

Peindre le bord du perçage avec un produit ou peinture anti corrosion.